

Биметаллические износостойкие плиты CastoDur Diamond Plates® (CDP®)

| Тип плиты CDP® | Толщина износостойкого слоя | Твердость износостойкого покрытия | Типы карбидов в износостойком слое | Содержание карбидов | Применение |
|--|-----------------------------|-----------------------------------|---|---------------------|--|
| CDP® 4666 DXWs с волнообразной геометрией наплавленного покрытия | От 3 до 10мм | 60-65HRC | M7C3 1500-2200HV Cr2B 2200-2600HV NbC 2400-2700HV | более 50% | Экстремально сильный абразивный и эрозионный износ, рабочие температуры до 450°C |
| CDP® 4666 DP | От 3 до 10мм | 60-65HRC | M7C3 1500-2200HV Cr2B 2200-2600HV NbC 2400-2700HV | более 50% | Сильный абразивный и эрозионный износ в сочетании с небольшими ударами, рабочая температура до 450°C |
| CDP® 4624 DXWs с волнообразной геометрией наплавленного покрытия | От 3 до 10мм | 60-64HRC | M7C3 1500-2200HV | более 35% | Абразивный и сильный эрозионный износ в условиях средних по силе ударах, рабочая температура до 250°C |
| CDP® 4624 DP | От 3 до 10мм | 60-64HRC | M7C3 1500-2200HV | более 35% | Абразивный износ в условиях средних по силе ударах, рабочая температура до 250°C |
| CDP® 4623 | От 3 до 6мм | 57HRC | TiC 2000-3200HV | | Комбинированные условия: абразивный износ + сильные удары, рабочая температура до 150°C |
| CDP® 3952 | От 3 до 10мм | 63-65HRC | M7C3 1500-2200HV Cr2B 2200-2600HV NbC 2400-2700HV | более 50% | Экстремально сильный абразивный и эрозионный износ, рабочие температуры до 600°C |
| CDP® 112 Порошковая плита | От 1 до 2мм | 60HRC | Карбид вольфрама W2C 2200-2600HV | более 60% | Экстремально сильный абразивный и эрозионный износ, рабочие температуры до 600°C |
| CDP® 496 Порошковая плита | 2мм | 55HRC | Сплав на основе никеля | | Низкий коэффициент трения, низкое истирание в условиях трения металл-металл, эрозии, покрытие коррозионностойкое |